УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____2016 г. №___

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист в области производства наноструктурированных лаков и красок

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения 2
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности) 3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций 6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение операций по синтезу и диспергированию наноразмерных дисперсий» 6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Выполнение операций по диспергированию пигментов и наполнителей в нанодисперсии» 12
3.3. Обобщенная трудовая функция «Обеспечение бесперебойной работы цеха по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок» 19
3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление производством воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок» 25
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта..... 343

I. Общие сведения

Производство воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение полного цикла производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок

Группа занятий:

1323	Руководители подразделений (управляющие) в строительстве	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
8131	Операторы установок по переработке химического сырья		
(код ОКЗ[1])	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

20.14.7	Производство прочих химических органических основных веществ
20.30.1	Производство красок и лаков на основе полимеров
(код ОКВЭД[2])	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
A	Выполнение операций по синтезу и диспергированию наноразмерных дисперсий	4	Подготовка к выполнению операций по синтезу и диспергированию наноразмерных дисперсий	A/01.4	4
			Подготовка сырьевых материалов, добавок в соответствии с технологической картой	A/02.4	
			Подготовка к синтезу полуфабрикатного пленкообразователя (лака) в соответствии с технологической картой	A/03.4	
			Выполнение работ по синтезу и диспергированию наноразмерных дисперсий в соответствии с технологическим процессом	A/04.4	
			Введение функциональных добавок в дисперсию	A/05.4	
			Стандартизация готовой наноразмерной дисперсии	A/06.4	
			Фильтрация готовой наноразмерной дисперсии	A/07.4	
			Фасовка готовой наноразмерной дисперсии	A/08.4	
B	Выполнение операций по диспергированию пигментов и наполнителей в нанодисперсии	4	Проверка технологического оборудования загрузки и диспергирования полуфабрикатного лака	B/01.4	4
			Загрузка сырьевых материалов в соответствии с технологической картой и техническим регламентом	B/02.4	
			Смешение полуфабрикатного лака с функциональными наноструктурирующими добавками	B/03.4	
			Выполнение работ по диспергированию полуфабрикатного лака с пигментами	B/04.4	
			Постановка «на тип» и фильтрация воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	B/05.4	
			Отбор и анализ технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	B/06.4	
			Перекачивание в накопительную емкость и фасовка	B/07.4	

			воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
C	Обеспечение бесперебойной работы цеха по производству воднодисперсионныхнаноструктурированных лаков и красок	5	Обеспечение сырьем производство воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	C/01.5	5
			Технологическая подготовка к производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	C /02.5	
			Контроль выполнения рабочими норм выработки на смену	C /03.5	
			Выявление и устранение причин нарушения соблюдения стадий технологических процессов производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	C /04.5	
			Обучение работников, занятых в производстве воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	C /05.5	
			Организация рабочих мест на участке производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в соответствии с организационно-распорядительными документами	C /06.5	
D	Управление производством воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	6	Стратегическое планирование и расчет потребности в сырьевых материалах производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	D /01.6	6
			Управление работами по повышению эффективности производства и предупреждению брака	D /02.6	
			Контроль подготовки производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	D /03.6	
			Управление персоналом подразделений по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	D /04.6	
			Оптимизация использования сырьевых материалов производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	D /05.6	
			Контроль производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	D /06.6	

			Контроль выполнения основных производственных заданий	D /07.6	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение операций по синтезу и диспергированию наноразмерных дисперсий	Код	А	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор линии синтеза и диспергирования Аппаратчик синтеза и диспергирования

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[3] Обучение охране труда[4]
Другие характеристики	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕКС[5]	-	Техник-технолог
ОКПДТР[6]	10373	Аппаратчик приготовления смесей и растворов
ОКСО[7]	150409	Специальные машины и устройства
	150411	Монтаж и техническая эксплуатация (по отраслям)
	151001	Технология машиностроения

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к выполнению операций по синтезу и диспергированию наноразмерных дисперсий	Код	А/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания от мастера на смену
	Ознакомление с записями в журналах «Прием и сдача смены», «Журнал ведения синтеза» при приеме смены
	Получение от мастера смены устной информации о состоянии и имеющих место нарушениях в работе оборудования линии синтеза основы полуфабрикатного лака
	Сверка записи температуры и давления по диаграммам контрольно-измерительных приборов и автоматики с показаниями приборов на местах
	Проверка состояния вентиляционных установок, оборудования, заземления, освещения, герметичности соединений, исправности ограждений, чистоты оборудования
	Проверка наличия средств пожаротушения
	Проверка чистоты рабочего места и емкости реактора
	Заполнение журнала о приеме смены
Необходимые умения	Следить за герметичностью, исправностью оборудования, трубопроводов, регулирующей и запорной арматуры
	Следить за показаниями контрольно-измерительных приборов, работоспособностью автоматических систем управления
	Работать в спецодежде, спецобуви с применением средств индивидуальной защиты
Необходимые знания	Технологическая схема производства, технологический режим и правила регулирования процесса
	Устройство и правила обслуживания основного и вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики
	Схема коммуникаций производственных помещений
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Подготовка сырьевых материалов, добавок в соответствии с технологической картой	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение накладной на сырьевые материалы
	Проверка наличия сырьевых материалов
	Визуальная проверка качества сырьевых материалов и наличия сертификата качества, выданного отделом технического контроля
	Растарка и подготовка сырьевых материалов

	Взвешивание сырьевых материалов и добавок
	Загрузка сырьевых материалов и добавок
Необходимые умения	Вести технологический процесс в соответствии с регламентами
	Соблюдать правила и нормы техники безопасности, пожарной безопасности и промышленной санитарии
	Визуально определять качество сырьевых материалов
Необходимые знания	Физико-химические свойства сырьевых материалов и добавок
	Требования, предъявляемые к исходным сырьевым материалам, полуфабрикатам и готовой продукции
	Правила обращения с вредными и взрывоопасными веществами
	Правила пользования средствами автоматического регулирования и контроля
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к синтезу полуфабрикатного пленкообразователя (лака) в соответствии с технологической картой	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Взвешивание смолы согласно загрузочной рецептуре
	Включение насоса
	Закачивание смолы в реактор
	Закрытие загрузочной линии
Необходимые умения	Пользоваться средствами автоматического регулирования и контроля
	Обращаться с вредными и взрывоопасными веществами
	Следить за герметичностью, исправностью оборудования, трубопроводов, регулирующей и запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов и автоматики, инструментов
	Действовать в аварийной ситуации
Необходимые знания	Рецептура синтеза полуфабрикатного пленкообразователя (лака)
	Технологический регламент синтеза полуфабрикатного пленкообразователя (лака)
	Технические требования, предъявляемые к сырьевым материалам, полуфабрикатам, готовому продукту
	Предельно-допустимые концентрации вредных компонентов, входящих в состав сырьевых материалов; правила оказания первой помощи
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по синтезу и диспергированию наноразмерных дисперсий в соответствии с технологическим процессом	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Включение аппарата перемешивания смеси
	Контроль вязкости смеси
	Настройка паровой линии на обогрев, настройка загрузочной и сливной линии реактора
	Включение парогенератора
	Нагрев реактора до необходимой температуры
	Контроль времени выдержки в соответствии с техническим регламентом
	Отключение парогенератора
	Открытие линии охлаждения
	Охлаждение основы полуфабрикатного лака до температуры слива
	Закрытие линии охлаждения
Необходимые умения	Соблюдать требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
	Соблюдать технологический процесс в соответствии с регламентами
	Оформлять рабочую документацию
Необходимые знания	Основные опасные и вредные производственные факторы
	Средства индивидуальной защиты, место нахождения и правила пользования аварийно-спасательным комплектом
	Требования, предъявляемые к качеству сырьевых материалов
	Загрузочные рецептуры, технологические режимы по температуре и давлению
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Введение функциональных добавок в эмульсию	Код	A/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор пробы смеси

	Введение расчетного количества функциональных наноструктурирующих добавок
	Установление температурного режима
	Включение механизма перемешивания
	Контроль однородности перемешивания
	Контроль времени выдержки реакционной массы
	Повторный отбор пробы смеси
Необходимые умения	Использовать при выполнении сменного задания технологическое оборудование
	Вести технологический процесс диспергирования наноразмерных дисперсий в соответствии с регламентом
	Следить за герметичностью, исправностью оборудования, трубопроводов, регулирующей и запорной арматуры, контрольно-измерительных приборов и автоматики, инструментов
Необходимые знания	Методы отбора проб смеси
	Основные принципы проведения анализов проб
	Основные характеристики применяемых сырьевых материалов, полуфабрикатов, назначение функциональных добавок
	Правила ручного управления терморежимом в случае отказа автоматической системы регулирования
	Рецептура готовой наноразмерной дисперсии
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Стандартизация готовой наноразмерной дисперсии	Код	A/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение от работника лаборатории протокола измерения величины вязкости и содержания нелетучих веществ/сухого остатка в пробе лака
	Включение мешалки, подачи воды в холодильник
	Растворение полуфабрикатного лака при превышении вязкости или содержании сухого остатка выше технологической нормы
	Введение смол при недостаточной величине вязкости или содержании сухого остатка ниже технологической нормы
	Выключение мешалки, прекращение подачи воды в холодильник
Необходимые умения	Контролировать процесс стандартизации в ходе работы
	Обнаруживать возможные неполадки технологического оборудования
	Принимать меры к устранению отклонений в работе оборудования и технологического процесса
Необходимые знания	Технологическое оборудование и правила его эксплуатации
	Технология процесса стандартизации

	Требования, предъявляемые к качеству сырьевых материалов, полуфабрикатов, готовой продукции
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.1.7. Трудовая функция

Наименование	Фильтрация готовой наноразмерной дисперсии	Код	A/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль температуры в реакторе в процессе изготовления полуфабрикатного лака
	Охлаждение полуфабрикатного лака до требуемой температуры и настройка сливной линии
	Подготовка тары для готовой продукции
	Проведение очищения лака фильтрацией при температуре в соответствии с регламентом
	Открытие вентиля сливной линии
	Включение насоса
	Сливка полуфабрикатного лака через фильтр
Необходимые умения	Соблюдать технологический процесс фильтрации готовой наноразмерной дисперсии в соответствии с регламентом
	Обслуживать технологическое оборудование
	Вести записи в производственном журнале
	Выполнять несложный ремонт технологического оборудования синтеза и диспергирования наноразмерных дисперсий
Необходимые знания	Виды используемого оборудования при фильтрации готовой наноразмерной дисперсии
	Методы очистки лака фильтрацией
	Технологическая схема синтеза и эмульгирования наноразмерных дисперсий
	Правила регулирования технологического процесса синтеза и диспергирования наноразмерных дисперсий
	Технологические свойства сырьевых материалов, полуфабрикатов и готового продукта
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.1.8. Трудовая функция

Наименование	Фасовка готовой эмульсии наноразмерных дисперсий	Код	A/08.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Взвешивание готовой наноразмерной дисперсии
	Разлив готовой наноразмерной дисперсии в тару
	Маркировка расфасованной готовой наноразмерной дисперсии
	Отбор пробы партии готовой наноразмерной дисперсии для проведения лабораторных испытаний на весы в тару
	Маркировка пробы готовой наноразмерной дисперсии
	Очистка технологического оборудования в соответствии с технологической картой
Необходимые умения	Проводить операционный отбор проб в соответствии с требованиями регламента
	Регистрировать данные в журнале передачи смены о количестве отобранных операционных проб
	Проводить фасовку готового продукта по массе
	Проводить маркировку расфасованной продукции с помощью трафарета или наклеиванием этикетки
Необходимые знания	Задачи операционного контроля
	Порядок проведения операционного контроля
	Оформление результатов операционного контроля
	Принципы фасовки готового продукта по объему и по массе
	Оборудование, применяемое при фасовке по объему
	Оборудование, применяемое при фасовке по массе
	Способы нанесения маркировки
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение операций по диспергированию пигментов и наполнителей в нанодисперсии	Код	B	Уровень квалификации	4

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор линии диспергирования Аппаратчик линии диспергирования

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации. Обучение охране труда
Другие характеристики	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8131	Операторы установок по переработке химического сырья
ЕКС	-	Техник-технолог
ОКПДТР	10221	Аппаратчик диспергирования пигментов и красителей
	10527	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов продукции
	10571	Аппаратчик получения лаков и эмалей на полимеризационных смолах
ОКСО	150409	Специальные машины и устройства
	150411	Монтаж и техническая эксплуатация (по отраслям)
	151001	Технология машиностроения

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Проверка технологического оборудования загрузки и диспергирования полуфабрикатного лака	Код	B/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания от сменного мастера на загрузку сырьевых материалов и запуск технологического оборудования
	Проверка емкости для загрузки полуфабрикатного лака
	Настройка загрузочной линии
	Проверка наличия напряжения в электрической сети
	Проверка наличия керосина в бисерной мельнице
	Проверка давления в режиме охлаждения и температуры охлаждающей жидкости
Необходимые умения	Следить за герметичностью оборудования и приточно-вытяжной вентиляции

	Следить за исправностью заземлений
	Выставлять режимы диспергирования
Необходимые знания	Устройство и правила обслуживания основного и вспомогательного оборудования
	Правила безопасной эксплуатации переносного электроинструмента
	Технологическая схема производства, технологический режим и правила регулирования процесса, порядок загрузки компонентов
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Загрузка сырьевых материалов в соответствии с технологической картой и техническим регламентом	Код	B/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия необходимого количества сырьевых материалов
	Визуальная проверка цвета сырьевых материалов по цвету
	Визуальная проверка сырьевых материалов на отсутствие посторонних примесей
	Открытие вентиля для загрузки сырьевых материалов в смеситель
Необходимые умения	Следить за герметичностью, исправностью оборудования, регулирующей и запорной арматуры, инструментов, контрольно-измерительных приборов
	Вести технологический процесс в соответствии с технологической картой
	Выявлять неисправности оборудования, приборов, электрических устройств
	Выявлять отклонения при проведении технологического процесса
Необходимые знания	Правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования
	Опасности, связанные с применением веществ, материалов и выполнением на рабочем месте операций
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Смешение полуфабрикатного лака с функциональными наноструктурирующими добавками	Код	B/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	ОригиналX	Заимствовано из оригинала		

		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Настройка загрузочной линии в смеситель
	Загрузка полуфабрикатного лака согласно рецептуре в первый смеситель
	Загрузка жидких функциональных добавок
	Перемешивание смеси при температуре и в течение времени, указанном в технологической карте и техническом регламенте
	Загрузка сухих функциональных добавок
	Перемешивание смеси при температуре и в течение времени, указанном в рецептуре
Необходимые умения	Вести технологический процесс смешения полуфабрикатного лака с функциональными наноструктурирующими добавками в соответствии с регламентом и рецептурой
	Контролировать и регулировать концентрации и соотношения подаваемых компонентов
	Вести записи в производственном журнале
	Наблюдать за работой мешалок-смесителей, центробежных насосов, сборников и другого обслуживаемого оборудования
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к сырьевым материалам, полуфабрикатам, готовой продукции
	Физико-химические свойства дозируемых компонентов и получаемой смеси
	Технологические характеристики функциональных добавок
	Методика расчета состава рабочей смеси
	Правила регулирования технологического процесса
	Устройство обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительных приборов
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Выполнение работ по диспергированию полуфабрикатного лака с пигментами	Код	B/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	ОригиналX	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Последовательная перегонка из одного в другой смеситель смеси лаков
	Настройка линии на бисерные мельницы
	Транспортировка смеси лаков в последующий смеситель в соответствии с технологической картой
	Проведение процесса диспергирования до получения нужной степени перетира
	Контроль температуры диспергируемой смеси

Необходимые умения	Использовать в работе диссольверы с постоянной и регулируемой частотой вращения мешалки
	Контролировать работу оборудования, регулировать режимы работы
	Управлять автоматизированной и механизированной установками
	Предупреждать отклонения от норм технологического режима
	Вести записив производственном журнале
	Устранять мелкие неисправности в работе оборудования
Необходимые знания	Принцип выбора диспергирующей машины от свойств используемых сырьевых материалов
	Требования, предъявляемые к готовой продукции: степень дисперсности, вязкости, содержание нелетучих веществ
	Оборудование для предварительного, промежуточного и заключительного диспергирования
	Принципы работы диссольверов, шаровых мельниц, бисерных мельниц, электромагнитных измельчителей, шаровых мельниц с мешалкой (аттриторы), валковых краскотерочных машин
	Технические условия на сырьевые материалы и готовую продукцию
	Методы устранения неисправностей в работе оборудования
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.2.5. Трудовая функция

Наименование	Постановка «на тип» и фильтрация воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	B/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	ОригиналX	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение первичной постановки лака «на тип»
	Введение наноструктурированных функциональных добавок
	Перемешивание и гомогенизация реакционной массы
	Перекачка готовой смеси в нужный смеситель в соответствии с технологическим процессом
	Подбор колеров по заданным техническим условиям и образцам
	Расчет количества добавок при составлении колеров из составных компонентов
	Контроль качества применяемых для подгонки цвета пигментных паст
	Проведение постановки «на тип» готовой смеси
	Слив в тару через фильтр
	Ведение записей в производственном журнале
Необходимые умения	Вести технологический процесс в соответствии с регламентом производства
	Соблюдать инструкции эксплуатации оборудования
	Следить за исправностью заземления машин и аппаратов, выполнять правила электробезопасности

	Отбирать пробы и доводить цвет и оттенок колеров в соответствии с установленными эталонами
	Составлять колеры в соответствии с рецептурой и технологическими картами
	Пользоваться средствами индивидуальной защиты и содержать их в исправном состоянии (перчатки, защитные очки, респиратор, противогаз, резиновые сапоги)
Необходимые знания	Правила выбора фильтрующего оборудования, исходя из требований, предъявляемых к продукции
	Принцип фильтрации лаков, смол, эмалей, грунтовок
	Методы определения условной вязкости материалов
	Методы определения содержания нелетучих веществ в лакокрасочных материалах
	Методика расчета добавок подколеровочных паст при составлении сложных колеров
	Химические свойства сухих пигментов, связующих материалов, лаков, красителей, пленкообразующих пластификаторов, разбавителей
	Химический состав красок и правила подбора колеров
	Правила применения различных огнетушителей
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.2.6. Трудовая функция

Наименование	Отбор и анализ технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	B/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания по отбору технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Подготовка тары
	Отбор технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Маркировка технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Передача технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в отдел технического контроля
	Визуальный контроль однородности
	Определение массы нелетучих веществ совместно с отделом технического контроля
	Определение условной вязкости
Необходимые умения	Использовать схему отбора технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Упаковывать технологические пробы

	Использовать методы маркировки технологических проб
Необходимые знания	Приспособления для отбора технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Методы отбора технологических проб воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Методы упаковки и маркировки технологических проб
	Требования безопасности при отборе проб
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.2.7. Трудовая функция

Наименование	Перекачиваниев накопительную емкость и фасовка воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	B/07.4	Уровень (подуровень) квалификации	4

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности весов
	Затаривание емкостей
	Слив лаков и красок в бочки под контролем наполнения по весам
	Закрытие тары
	Снятие тары с весов с помощью бочкоката
	Помещение на весы новой тары
	Маркировка тары
	Замывка технологического оборудования производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Контроль давления в насосах
Необходимые умения	Наблюдать за работой и состоянием всего оборудования
	Соблюдать технологический регламент и температурный режим
	Перекачивать полуфабрикаты и готовую продукцию в различные емкости
	Предупреждать и устранять причины отклонения от норм технологического режима производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Вести записи в рабочих журналах
	Устранять мелкие неисправности в работе оборудования
Необходимые знания	Технологический регламент производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Технические условия и государственные стандарты на воднодисперсионные лаки и краски
	Методы устранения неисправностей в работе оборудования производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Виды ассортиментов сырьевых материалов и готовой продукции

	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обеспечение бесперебойной работы цеха по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	С	Уровень квалификации	5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Мастер (смены)

Требования к образованию и обучению	Высшее образование - бакалавриат
Требования к опыту практической работы	Опыт работы не менее 3 лет на инженерно-технических должностях в области производства лакокрасочных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации. Обучение охране труда
Другие характеристики	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3122	Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности
ЕКС	-	Мастер участка
ОКПДТР	23998	Мастер участка
	24945	Начальник смены
ОКСО	150601	Материаловедение и технология новых материалов
	270101	Механическое оборудование и технологические комплексы предприятий строительных материалов, изделий и конструкций

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение сырьевыми материалами производство воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	С/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формирование заказа сырьевых материалов
	Формирование заказа на вспомогательные материалы, инструменты и тару
	Контроль поступления сырьевых материалов, тары в соответствии с графиком производства
	Контроль наличия паспортов качества, выданные отделом технического контроля на поступившие в цех сырьевые материалы
	Контроль размещения сырьевых материалов в цеху
	Контроль погрузочно-разгрузочных работ
Необходимые умения	Проводить расчет необходимого количества сырьевых материалов для производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Принимать меры по рациональному использованию сырьевых материалов для производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Проводить инструктаж работников по рабочим местам
	Не допускать потерь сырьевых материалов и тары при проведении погрузо-разгрузочных работ
Необходимые знания	Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Вид, размеры, марки, сортность и другие качественные характеристики сырьевых материалов, используемые для производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Организация погрузочно-разгрузочных работ
	Основы экономики, организации труда, производства и управления, технико-экономического планирования производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Технологическая подготовка к производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	С/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		

		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Составление маршрутной карты производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
	Оформление ведомости норм расхода сырьевых материалов		
	Проверка наличия в цехе рабочей документации, необходимой для осуществления производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
	Составление инструкций по рабочим местам по выполнению стадий технологического процесса производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
	Контроль соблюдения работниками рецептур воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
	Контроль обеспечения производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок технической документацией, оборудованием, инструментом		
	Контроль погрузочно-разгрузочных работ		
Необходимые умения	Контролировать обеспечение работников цеха полагающимися по нормам спецодеждой, спецобувью, защитными средствами и приспособлениями		
	Обеспечивать соблюдение работниками цеха производственной, технологической и трудовой дисциплины		
	Осуществлять контроль состояния и содержания основных, вспомогательных и бытовых помещений участка производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
Необходимые знания	Постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные документы по технологической подготовке производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
	Технология производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
	Принцип работы и техническое обслуживание оборудования по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок		
	Технические требования, предъявляемые к сырьевым материалам, готовой продукции, таре, маркировке		
	Нормы расхода сырьевых материалов и энергоресурсов		
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья		
Другие характеристики	-		

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения рабочими норм выработки на смену	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального

стандарта

Трудовые действия	Контроль поддержания оборудования в эксплуатационном состоянии
	Контроль технологической дисциплины производства наноструктурированных лаков и красок
	Проверка рациональности использования рабочего времени
	Проверка рациональности использования производственного оборудования
	Контроль выполнения норм выработки продукции по объему, качеству, заданной номенклатуре за смену
	Контроль сдачи накладных готовой продукции
Необходимые умения	Выявлять резервы производства по количеству, качеству и ассортименту выпускаемой продукции
	Использовать в работе методы учета и контроля количества, качества выполненной работы, учета и контроля рабочего времени, учета выполненных норм выработки
	Заполнять сменно-суточные планы учёта брака, простоев, поломок и порчи материалов, инструментов и оборудования
	Анализировать соблюдение технологических режимов с выявлением отклонений от заданных технологических параметров и разработкой мер по их устранению
	Контролировать соблюдение графиков профилактического осмотра, планового ремонта оборудования
Необходимые знания	Методы технико-экономического и производственного планирования
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности цеха
	Трудовое законодательство Российской Федерации и порядок тарификации работ и рабочих
	Нормы и расценки на работы, порядок их пересмотра
	Локальные документы организации в области оплаты труда и формам материального стимулирования
	Передовой опыт по управлению производством воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Первичные документы: наряды на работу, доплатные и простойные листки, материальные требования, сдаточные накладные, браковочные акты
	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Выявление и устранение причин нарушения соблюдения стадий технологических процессов производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ежедневный контроль соблюдения ведения технологических процессов в соответствии с технологическими регламентами
	Проверка наличия проведения входного контроля сырьевых материалов
	Контроль исправности технологического оборудования и своевременной замены инструмента
	Анализ нарушений по расходованию сырьевых материалов по цеху и составление технологического отчета
	Контроль обеспеченности отдельных рабочих мест всей необходимой технической документацией
	Контроль соответствия оборудования, инструмента, оснастки и контрольно-измерительных приборов требованиям технологической документации
	Составление плана-графика проверки технологической дисциплины
Необходимые умения	Контролировать затраты ресурсов на осуществление технологического процесса производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Разрабатывать мероприятия по повышению качества воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Контролировать соответствие требованиям стандартов, технических условий, технологической и другой нормативно-технической документации операций технологического процесса производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Оформлять журнал контроля соблюдения технологии на участке производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
Необходимые знания	Технология производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Принцип работы и техническое обслуживание оборудования по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Состав заполняемой учетной и отчетной документации, требования к ее оформлению
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Обучение работников, занятых в производстве воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	C/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		

		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка программ технического обучения работников
	Обеспечение освоения персоналом передовых приемов работы на технологических участках по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Проведение инструктажа с работниками по вопросам технологии производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Осуществление методического руководства проведением занятий с работниками участка производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
Необходимые умения	Анализировать результаты производственной деятельности цеха
	Осуществлять контроль производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Контролировать соблюдение требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах цеха
Необходимые знания	Технические характеристики и требования, предъявляемые к продукции, выпускаемой на участке, технологию ее производства
	Оборудование цеха и правила его технической эксплуатации
	Методы профилактики брака на стадии подготовки производства: контроль качества новых разработок, входной контроль качества сырьевых материалов
	Методы профилактики брака на производстве: контроль соблюдения технологической дисциплины, самоконтроль качества
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.3.6. Трудовая функция

Наименование	Организация рабочих мест на участке производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в соответствии с организационно-распорядительными документами	Код	C/06.5	Уровень (подуровень) квалификации	5

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль состояния рабочих мест, складирования и хранения инструментов, сырьевых материалов
	Контроль соответствия технического состояния оборудования, контрольно-измерительных приборов, приспособлений и инструментов требованиям правил безопасности и условиям выполняемой работы

	Обеспечение производственных участков цеха необходимой нормативной документацией, должностными и рабочими инструкциями, бланками технологических карт, схемами и журналами
	Разработка и пересмотр производственных инструкций и инструкций по охране труда
	Учет и анализ показателей работы смен
	Рассмотрение и оформление заключений по рационализаторским предложениям по совершенствованию технологии цеха
	Организация оперативных проверок по соблюдению требований промышленной безопасности на опасных производственных объектах цеха
	Анализ причин несоответствия условий труда правилам и нормам безопасности, нормативным правовым актам
	Разработка и обоснование необходимых организационно-технических мероприятий по устранению несоответствий условий труда
Необходимые умения	Контролировать состояние цеха по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Анализировать записи в журналах сдачи смен по наличию отклонений от правил и норм безопасности, устранению замечаний и недостатков
	Проводить оценку травмоопасности рабочего места путем проверки соответствия производственного оборудования, приспособлений и инструмента, а также средств обучения и инструктажа требованиям нормативных правовых актов
Необходимые знания	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности цеха по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Трудовое законодательство Российской Федерации, порядок тарификации работ и работников
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление производством воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	D	Уровень квалификации	6

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник цеха (участка)

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – магистратура
Требования к опыту практической работы	Опыт работыне менее 3 лет на инженерно-технических должностях в области производства лакокрасочных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации. Обучение охране труда
Другие характеристики	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1323	Руководители подразделений (управляющие) в строительстве
ЕКС	-	Начальник цеха
ОКПДТР	25114	Начальник цеха
ОКСО	150206	Машины и технология высокоэффективных процессов обработки материалов
	150601	Материаловедение и технология новых материалов
	210602	Наноматериалы

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Стратегическое планирование и расчет потребности в сырьевых материалах производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	ОригиналX	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Расчет потребности производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в сырьевых материалах
	Согласование с руководством текущего плана потребности в сырьевых материалах производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Составление годового и ежемесячного плана потребности производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в сырьевых материалах
	Организация учета сырьевых материалов производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Контроль сдачи актов расхода сырьевых материалов производства

	воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в установленные сроки
Необходимые умения	Организовывать текущее производственное планирование, учет, составление и своевременное представление отчетности о производственной деятельности цеха
	Проводить работу по совершенствованию технологии производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Внедрять мероприятия по экономии сырьевых ресурсов при производстве воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Проводить анализ движения материалов на складах
Необходимые знания	Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной деятельности цеха
	Номенклатура выпускаемой продукции, технология ее производства
	Организация складского хозяйства, транспортных и погрузочно-разгрузочных работ
	Технический английский язык
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Управление работами по повышению эффективности производства и предупреждению брака	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	ОригиналX	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ причин брака производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Составление месячного плана по устранению причин брака производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Контроль своевременного и качественного технического обслуживания оборудования
	Контроль соблюдения технологии производства продукции
	Контроль организации труда на производстве воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Организация регулярных курсов повышения квалификации работников
Необходимые умения	Составлять акты о браке
	Организовывать проведение дополнительных испытаний и исследований соответствия качества сырьевых материалов, полуфабрикатов и готовой продукции стандартам, техническим условиям и требованиям экологической безопасности
	Разрабатывать техническую документацию на производство воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок с целью обеспечения условий эффективного контроля качества

	Принимать меры по использованию резервов повышения производительности труда и снижению издержек производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к сырьевым материалам, полуфабрикатам и готовой продукции
	Понятия: единичный показатель продукции, комплексный показатель качества продукции, определяющий показатель качества продукции, интегральный показатель качества продукции
	Понятия: относительное значение показателя качества продукции, регламентированное значение показателя качества продукции, номинальное значение качества продукции, оптимальное значение показателя качества продукции
	Понятия: допускаемое отклонение показателя качества продукции, уровень качества продукции, технический уровень продукции
	Методы определения показателей качества воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Методы оценки качества воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Методы управления качеством воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Технический английский язык
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль подготовки производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	D/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка производственных программ и план - графика выпуска воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Заполнение журнала энергетика, метролога и главного инженера о необходимости проведения ремонтных и профилактических работ
	Контроль наличия и исправности основного оборудования для производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в соответствии с ведомостью оснастки
	Контроль наличия и исправности необходимого специального и нестандартного оборудования для производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
Необходимые умения	Контролировать правильную эксплуатацию и эффективность работы вентиляционных установок, и нормальное освещение помещений и рабочих мест

	Контролировать нормальное состояние воздушной среды в цехе в соответствии с нормами
	Анализировать пробы воздушной среды, сточных вод, принимать меры по ликвидации нарушений
	Осуществлять контроль состояния и содержания основных, вспомогательных и бытовых помещений
	Осуществлять контроль за обеспечением работников спецодеждой. спецобувью, защитными средствами и приспособлениями в соответствии с нормами
	Организовывать своевременное выполнение всех предписаний органов надзора, санитарного и технического контроля
	Проводить работу по механизации и автоматизации производственных процессов, использованию резервов повышения производительности труда
Необходимые знания	Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной деятельности цеха
	Перспективы технического развития организации и цеха формы и методы производственно-хозяйственной деятельности
	Назначение, принципы работы оборудования цеха, технологию производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок; оборудование цеха и правила его технической эксплуатации
	Основы экономики, организации труда, производства и управления; порядок и методы технико-экономического и производственного планирования
	Основы трудового законодательства Российской Федерации, положения по оплате труда и формы материального стимулирования
	Передовой опыт в области производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Технический английский язык
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Управление персоналом подразделений по производству воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	D/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формирование количественного, профессионального, квалификационного состава смен
	Координация деятельности работников смен
	Руководство составлением сменных заданий на основе производственного

	плана
	Контроль проведения первичного и других видов инструктажей
	Организация обучения, проверки знаний правил и инструкций, прохождения работниками цеха медицинских осмотров
	Организация работы по повышению квалификации рабочих и мастеров смен, обучению их смежным специальностям, проведение воспитательной работы в коллективе
	Подготовка предложений по мотивации качественного труда работниками цеха
Необходимые умения	Содействовать распространению передового опыта, развитию инициативы и рационализации
	Контролировать соблюдение работниками правил и норм охраны труда и техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка
	Обеспечивать технически правильную эксплуатацию оборудования и других основных средств и выполнение графиков их ремонта
	Доводить до сведения работников цеха приказов, распоряжений и других документов по охране труда, техники безопасности, пожарной и промышленной безопасности
Необходимые знания	Основы экономики, организации труда, производства и управления; порядок и методы технико-экономического и производственного планирования
	Основы трудового законодательства, положения по оплате труда и формы материального стимулирования
	Передовой отечественный и зарубежный опыт в области производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Технический английский язык
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Оптимизация использования сырьевых материалов производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	D/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Корректировка потребности производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в материальных ресурсах в связи сизменением номенклатуры выпуска
	Составление исполнительного баланса на сырьевые материалы для производства основной продукции и установление отклонений по их наличию
	Подготовка предложений об использовании сырьевых материалов,

	которые находятся без движения и оспособах их реализации
	Подготовка статистической отчетности об использовании и движении материальных ресурсов по утвержденным формам
	Подготовка предложений по экономному снижению затрат на их приобретение, доставкуи хранение
	Контроль работы складов цехов по хранению, учету и использованию материальных ресурсов
Необходимые умения	Руководить работой производственных складов, обеспечивать проведение инвентаризации
	Обеспечивать рациональное использование производственных ресурсов и сырьевых материалов, экономию их использования
	Сокращать издержки производства, такие как материальные, финансовые, трудовые
	Организовывать производство работ по реконструкции и модернизации цеха, внедрению новой техники и передовых технологий
Необходимые знания	Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной деятельности цеха
	Технические требования, предъявляемые к продукции, технологию ее производства
	Оборудование цеха и правила его технической эксплуатации
	Производственные мощности цеха
	Технический английский язык
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.4.6. Трудовая функция

Наименование	Контроль производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок	Код	D/06.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ежедневный оперативный учет хода производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок в соответствии с технологическим процессом
	Контроль эффективной эксплуатации оборудования и других основных средств
	Контроль выполнения суточных заданий выпуска воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок по количеству и номенклатуре изделий
	Контроль рациональности использования транспортных средств и своевременности выполнения погрузочно-разгрузочных работ
Необходимые умения	Обеспечивать соблюдение работниками цеха производственной и

	технологической дисциплины
	Доводить до сведения работников цеха приказов, распоряжений и других нормативных документов по охране труда, техники безопасности, пожарной и промышленной безопасности
	Контролировать соблюдение требований правил и норм охраны труда, техники безопасности
Необходимые знания	
	Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной деятельности цеха
	Технические требования, предъявляемые к продукции, технологию ее производства
	Оборудование цеха и правила его технической эксплуатации
	Основы технико-экономического планирования
	Порядок разработки производственных программ и календарных графиков выпуска продукции
	Условия хранения сырьевых материалов и готовой продукции
	Технический английский язык
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.4.7. Трудовая функция

Наименование	Контроль выполнения основных производственных заданий	Код	D/07.6	Уровень (подуровень) квалификации	6

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль выполнения плана-графика производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Систематизация и анализ показателей работы смен и цеха в целом
	Контроль соблюдения требований регламента, рабочих инструкций, цеховой инструкции по технике безопасности, инструкций по рабочим местам и по обслуживанию отдельных видов оборудования
	Контроль соблюдения требований правил и норм охраны труда, техники безопасности
Необходимые умения	Обеспечивать выполнение заданий в установленные сроки при эффективном использовании материалов и оборудования
	Контролировать выполнение взаимных требований и претензий подразделений
	Анализировать результаты деятельности за предыдущий плановый период с целью выявления возможностей более полной и равномерной загрузки мощностей, оборудования и производственных площадей, сокращения цикла изготовления продукции

Необходимые знания	Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по вопросам производственного планирования и оперативного управления производством, основы трудового законодательства Российской Федерации
	Специализация подразделений организации и производственные связи между ними
	Номенклатура выпускаемой продукции, организация производственного планирования
	Основы технологии производства воднодисперсионных наноструктурированных лаков и красок
	Организация оперативного учета хода производства
	Организацию складского хозяйства, транспортных и погрузочно-разгрузочных работ
	Технический английский язык
	Требования системы экологического менеджмента и системы менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1.Ответственная организация-разработчик

Фонд инфраструктурных и образовательных программ (РОСНАНО), город Москва	
Генеральный директор	Свинаренко Андрей Геннадьевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	Общероссийское объединение работодателей «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
2.	АНО «Национальное агентство развития квалификаций», город Москва
3.	Ассоциация «Национальное объединение строителей» (НОСТРОЙ), город Москва
4.	Ассоциация «Центрлак», город Ярославль
5.	ОАО «НПФ «Пигмент», город Санкт-Петербург
6.	ОАО «Русские краски», город Ярославль
7.	ООО «Акрилан», город Владимир
8.	ООО «НИПРОИНС», город Санкт-Петербург
9.	ООО НПП «ВМП-Нева», город Санкт-Петербург
10.	ООО НПП «Химпром», город Ярослвль
11.	ООО «Холдинговая компания «Пигмент», город Санкт-Петербург
12.	ОООР «Российский союз предприятий и организаций химического комплекса», город Москва
13.	Смоленский Лакокрасочный Завод (СЛКЗ), город Смоленск
14.	ФГБОУ ВО «РХТУ им. Менделеева», город Москва
15.	ФГБОУ ВПО «Казанский национальный исследовательский технологический университет», город Казань, Республика Татарстан
16.	ФГБУ «Научно-исследовательский институт труда и социального страхования», город Москва

[1] Общероссийский классификатор занятий.
[2] Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.
[3] Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).
[4] Приказ Ростехнадзора от 29 января 2007 г. № 37 «О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору» (вместе с «Положением об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», «Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору»), зарегистрирован Минюстом России 22 марта 2007 г., регистрационный № 9133.
[5] Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих.
[6] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.
[7] Общероссийский классификатор специальностей по образованию.