

Утвержден
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от “___” _____ 2014 года №_____

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по контролю противокоррозионных покрытий

Регистрационный номер

I. Общие сведения

Контроль качества подготовленных поверхностей и противокоррозионных покрытий

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Контроль качества поверхности, подготовленной к нанесению противокоррозионных покрытий, оценка технического состояния и качества противокоррозионных покрытий в соответствии с требованиями российских и международных стандартов, разработка мероприятий по восстановлению противокоррозионной защиты конструкций

Группа занятий:

7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции	3151	Строительные и пожарные инспекторы
8223	Операторы установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.6	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы; механическая обработка металлов
25.61	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Профессиональный стандарт содержит описание следующих трудовых функций:

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Контроль и приемка поверхности, очищенной и подготовительной к нанесению различных покрытий	2	Входной контроль качества отделочных материалов	А/01.2	2
			Контроль качества поверхности изделий, подготовленных к эмалированию, и ее приемка	А/02.2	2
			Контроль качества поверхности изделий и металлоконструкций, подготовительной под окраску, и ее приемка	А/03.2	2
			Контроль качества поверхности изделий, подготовленных к металлопокрытию, и ее приемка	А/04.2	2
В	Контроль и приемка противокоррозионных покрытий	3	Входной контроль качества лакокрасочных материалов	В/01.3	3
			Контроль процесса нанесения и отверждения лакокрасочных материалов, их приемка	В/02.3	3
			Контроль процесса нанесения металлопокрытия, и его приемка	В/03.3	3
			Контроль изделий,	В/04.3	3

			покрываемых эмалью, их приемка		
С	Контроль и приемка высококачественных защитных покрытий	4	Определение качества и сорта особо ценных отделочных материалов и новых красящих веществ	С/01.4	4
			Контроль сложных отделочных и художественных малярных работ и их приемка	С/02.4	4
			Контроль сложных поверхностей в процессе металлопокрытия и их приемка	С/03.4	4
			Контроль эмалевых покрытий сложных изделий и их приемка	С/04.4	4
D	Инспектирование и контроль поверхностей при выполнении очистных работ	5	Обследование поверхностей конструкций до начала противокоррозионных работ	D/01.5	5
			Входной контроль абразивов, составов и материалов, используемых для очистки и подготовки поверхностей металлоконструкций	D/02.5	5
			Инспектирование условий окружающей среды при подготовке поверхности металлоконструкций	D/03.5	5
			Организация контроля и оценка качества поверхности, подготовленной к	D/04.5	5

			нанесению противокоррозионных покрытий		
Е	Организация контроля и оценка состояния противокоррозионных покрытий металлоконструкций	5	Входной контроль качества защитных составов и материалов, используемых для нанесения на поверхности металлоконструкций	Е/01.5	5
			Контроль и оценка соответствия качества лакокрасочного покрытия требованиям соответствующих стандартов	Е/02.5	5
			Контроль и оценка соответствия качества металлопокрытия требованиям соответствующих стандартов	Е/03.5	5
			Организация и контроль работ по повышению качества противокоррозионных работ	Е/04.5	5
			Руководство бригадой контролеров противокоррозионной защиты	Е/05.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция:

Наименование	Контроль и приемка поверхности, очищенной и подготовительной к нанесению различных покрытий	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Возможные наименования должностей	Контролер малярных работ
	Контролер работ по металлопокрытиям
	Контролер поверхностей, подготовленных к нанесению противокоррозионных покрытий

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, служащих, программы переподготовки рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции
	8223	Операторы установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС ³	§ 16	Контролер малярных работ – 2 разряд
ЕТКС ⁴	§ 20	Контролер работ по металлопокрытиям – 2разряд
ОКНПО ⁵	-	-

3.1.1.Трудовая функция

Наименование	Входной контроль качества отделочных материалов	Код	А/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Проверка сопроводительной и рабочей документации, наличия сертификатов качества и гигиенических сертификатов, паспорта, информации на транспортную тару
	Осмотр состояния упаковки, наличия бирок на таре, правильности маркировки, проверка массы нетто
	Установление соответствия свойств материалов требованиям,

	указанным в технической и нормативной документации (ГОСТ, ОСТ, ТУ, технический паспорт и т.д.)
	Определение пригодности к использованию материалов, исходя из срока годности
	Дополнительный контроль отделочных материалов (при необходимости)
	Отбор проб отделочных материалов и составов (случайная выборка)
	Составление акта входного контроля отделочных материалов
Необходимые умения	Работать с сопроводительной документацией и осуществлять осмотр транспортной тары
	Использовать нормативно-техническую документацию при соотнесении свойств материала с указанными требованиями
	Отбирать пробы отделочных материалов согласно требованиям охраны труда
	Осуществлять дополнительный контроль отделочных материалов (при нарушении целостности упаковки и маркировки, несоответствии условий хранения, по истечению срока годности, при случайном замораживании и т.д.)
	Применять контрольно-измерительные средства для проведения испытаний и их обслуживать
	Составлять акты входного контроля отделочных материалов
Необходимые знания	Нормативно-технологическая документация, сертификаты и паспорта на отделочные материалы
	Российские и международные стандарты на отделочные материалы
	Наименования, сорта, качество и свойства материалов, применяемых для подготовительных малярных работ
	Составы шпатлевочных материалов и рецепты составления мастик, шпатлевок и замазок
	Правила хранения растворителей, красок, лаков, эмалей и отделочных материалов
	Правила отбора проб и методы испытания свойств лакокрасочных и отделочных материалов
	Устройство и применение контрольно-измерительных средств для проведения испытаний
	Правила оформления актов входного контроля
Другие характеристики	-

3.1.2.Трудовая функция

Наименование	Контроль качества поверхности изделий, подготовленных к эмалированию, и ее приемка	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала	Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта
Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе				
	Внешний осмотр и выявление дефектов основного металла				

	<p>Определение устойчивости стали против коробления и прогиба</p> <p>Определение склонности стали к окислению и термостойкости, к образованию дефекта «рыбья чешуя»</p> <p>Проверка чистоты поверхности основного металла</p> <p>Измерение степени шероховатости поверхности</p> <p>Приемка очищенной поверхности согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Приемка исправленных дефектов, швов и примыкающих участков согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Использование контрольно-измерительных средств для определения качества подготовленной поверхности</p> <p>Ведение отчетной документации на принятую и забракованную работу</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Определять качество стали (устойчивость к короблению и прогибу, склонность к окислению и термостойкости, к образованию дефекта «рыбья чешуя») согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Выявлять наличие дефектов поверхности и сварных швов (наличия отколов, волнистости, волосяных трещин, отверстий)</p> <p>Оценивать степень загрязнения поверхности металла продуктами коррозии согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Определять степень шероховатости поверхности</p> <p>Осуществлять контроль сварных швов на чистоту и подготовленность</p> <p>Осуществлять приемку очищенной поверхности и сварных швов с использованием контролирующей аппаратуры</p> <p>Оформлять отчетную документацию на принятую и забракованную работу</p>
Необходимые знания	<p>Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ</p> <p>Российские и международные стандарты на очищаемую поверхность</p> <p>Виды механических повреждений и дефектов, связанных с проведением сварочных работ, их влияние на качество покрытия эмали</p> <p>Методы оценки и способы определения степени загрязнения и запыленности поверхности металла</p> <p>Методы оценки степени шероховатости и способы их определения</p> <p>Порядок приемки поверхностей, подготовленных к нанесению эмалей</p> <p>Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения</p> <p>Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение</p> <p>Формы учета и отчетности принятой и забракованной работы</p>
Другие характеристики	-

3.1.3.Трудовая функция

Наименование	Контроль качества поверхности, подготовительной под окраску, и ее приемка	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Определение температуры и влажности воздуха и поверхности
	Контроль чистоты и обеспыливания поверхности
	Выявление дефектов и мест сопряжений поверхностей
	Контроль и приемка исправленных дефектов, выровненных и сглаженных поверхностей
	Проверка качества нанесенного слоя грунтовки и шпатлевки
	Контроль «полосового» и первого слоя лакокрасочных материалов (ЛКМ) на сварных швах, острых кромках, узких торцевых поверхностях, стыках перед окрашиванием всей поверхности
	Приемка подготовленных поверхностей, не требующих чистовых и отделочных работ соответственно чертежам, образцам и техническим условиям
	Приемка подготовленных поверхностей, требующих дальнейшего выполнения малярных работ, соответственно чертежам, образцам и техническим условиям
	Использование контрольно-измерительных средств для определения качества подготовленной поверхности
	Ведение отчетной документации на принятую и забракованную работу
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Измерять температуру и влажность воздуха и поверхности с использованием измерительных средств
	Определять чистоту и обеспыливание поверхности
	Выявлять дефекты и места сопряжений поверхностей
	Контролировать качество нанесенного слоя грунтовки, исправленных дефектов, выровненных и сглаженных поверхностей
	Осуществлять контроль качества первого и «полосового» слоя ЛКМ на сварных швах, острых кромках, узких торцевых поверхностях, стыках перед окрашиванием всей поверхности
	Осуществлять приемку поверхностей, не требующих чистовых и отделочных работ (ровность и сглаженность, отсутствие трещин, пор, раковин и следов затирочных инструментов)
	Принимать поверхности, требующие чистовых и отделочных работ (выровнены без сглаживания)
	Выявлять и устранять брак подготовительных малярных работ
	Осуществлять приемку очищенной поверхности и сварных швов с использованием контролирующей аппаратуры
	Оформлять отчетную документацию на принятую и забракованную работу

Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Российские и международные стандарты на очищенную поверхность
	Технология, основные виды и способы производства подготовительных малярных работ по металлу
	Виды механических повреждений и их влияние на качество подготовительных малярных работ
	Правила измерения температуры и влажности воздуха и поверхности
	Способы определения качества очищенной поверхности, нанесенного слоя грунтовки и первого слоя ЛКМ
	Способы контроля «полосового» слоя ЛКМ, нанесенного на сварные швы, острые кромки, узкие торцевые поверхности, стыки перед окрашиванием всей поверхности
	Порядок приемки поверхностей к нанесению ЛКМ
	Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения
	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
Формы учета и отчетности принятой и забракованной работы	
Другие характеристики	-

3.1.4.Трудовая функция

Наименование	Контроль качества поверхности изделий, подготовленных к металлопокрытию, и ее приемка	Код	A/04.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
	Код оригинала				Рег. номер проекта стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Оценка необработанной поверхности на степень ржавости, наличие загрязняющих примесей, слоистых структур и т.д.
	Внешний осмотр изделий и выявление дефектов основного металла, дефектов сварки и др. дефектов
	Контроль условий окружающей среды
	Контроль степени очистки поверхности от продуктов коррозии (ржавчины)
	Измерение шероховатости поверхности и содержания солей на поверхности

	<p>Определение степени чистоты и качества поверхности</p> <p>Контроль чистоты и качества подготовленных сварных швов</p> <p>Приемка очищенной поверхности согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Приемка исправленных дефектов, швов и примыкающих участков согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Использование контрольно-измерительных средств для определения качества подготовленной поверхности</p> <p>Ведение отчетной документации на принятую и забракованную работу</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Измерять температуру воздуха и поверхности с использованием измерительных средств</p> <p>Выявлять наличие дефектов на поверхности, загрязнения поверхности металла продуктами коррозии</p> <p>Контролировать степень шероховатости и чистоты поверхности согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Определять содержание солей согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Осуществлять контроль поверхности на степень очистки от продуктов коррозии (ржавчины) согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Контролировать сварные швы на чистоту и качество подготовки</p> <p>Осуществлять приемку очищенной поверхности и сварных швов с использованием контролирующей аппаратуры</p> <p>Оформлять отчетную документацию на принятую и забракованную работу</p>
Необходимые знания	<p>Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ</p> <p>Российские и международные стандарты на очищенную поверхность</p> <p>Коррозионные повреждения, продукты коррозии, степень загрязнения продуктами коррозии (степень ржавости) и методы ее оценки</p> <p>Виды механических повреждений и их влияние на качество защитного покрытия</p> <p>Виды дефектов, связанных с проведением сварочных работ, и их влияние на качество покрытий</p> <p>Правила измерения температуры и влажности воздуха и поверхности</p> <p>Методы определения солей и загрязнений на</p>

	поверхности металла
	Адгезия, подпленочная коррозия и методы их определения
	Способы определения степени чистоты поверхности, ее запыленности и шероховатости
	Порядок приемки поверхности, подготовленной к осаждению металлопокрытия
	Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения
	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
	Формы учета и отчетности принятой и забракованной работы
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция:

Наименование	Контроль и приемка противокоррозионных покрытий	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Возможные наименования должностей	Контролер малярных работ	
	Контролер работ по металлопокрытиям	
	Контролер эмалевого покрытия	
	Контролер противокоррозионных покрытий	
Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих	
Требования к опыту практической работы	Не менее 6 месяцев выполнения работ по контролю и приемке поверхности, очищенной и подготовленной к нанесению различных покрытий	
Особые условия допуска к работе	-	
Дополнительные характеристики		
Наименование классификатора	код наименование	
ОКЗ	7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции
	8223	Операторы установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС	§ 17	Контролер малярных работ – 3 разряд
ЕТКС	§ 20	Контролер работ по металлопокрытиям – 2 разряд
	§ 21	Контролер работ по металлопокрытиям – 3 разряд
	§ 3	Контролер эмалевого покрытия – 3 разряд

ОКНПО	-	-
-------	---	---

3.2.1.Трудовая функция

Наименование	Входной контроль качества лакокрасочных материалов	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Проверка сопроводительной и рабочей документации, наличия сертификатов качества и гигиенических сертификатов, паспорта, информации на транспортную тару
	Осмотр состояния упаковки, наличия бирок на таре, правильности маркировки, проверка массы нетто
	Установление соответствия свойств материала требованиям, указанным в технической и нормативной документации (ГОСТ, ОСТ, ТУ, технический паспорт и т.д.)
	Определение пригодности к использованию материалов, исходя из срока годности
	Определение жизнеспособности ЛКМ после смешения
	Дополнительный контроль отделочных материалов (при необходимости)
	Отбор проб ЛКМ и составов при случайной выборке
	Выборочный контроль качества партии ЛКМ
Составление акта входного контроля ЛКМ	
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Работать с сопроводительной документацией и осуществлять осмотр транспортной тары
	Использовать нормативно-техническую документацию при соотнесении свойств материала с указанными требованиями
	Осуществлять дополнительный контроль ЛКМ (при нарушении целостности упаковки и маркировки, несоответствии условий хранения, по истечению срока годности, при случайном замораживании и т.д.)
	Отбирать пробы ЛКМ согласно требованиям охраны труда
	Выполнять контроль качества партии ЛКМ (цвет и внешний вид, условная вязкость, время и степень высыхания, впитывающая способность, массовая доля нелетучих веществ, тонкость помола или перетира, прочность сцепления с основанием, удобоносимость и шлифуемость и т.д.) согласно требованиям охраны труда
	Применять и обслуживать контрольно-измерительные средства
Составлять акты входного контроля лакокрасочных материалов	
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ

	Российские и международные стандарты, сертификаты и паспорта на ЛКМ
	Наименования, сорта, качество и свойства лакокрасочных материалов, правила их хранения
	Правила отбора проб и методы испытания свойств лакокрасочных и отделочных материалов
	Устройство, назначение и применение основных контрольно-измерительных средств для проведения испытаний
	Правила оформления актов входного контроля
Другие характеристики	-

3.2.2.Трудовая функция

Наименование	Контроль процесса нанесения и отверждения лакокрасочных материалов, их приемка	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал		Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Измерение температуры и влажности окружающей среды (при работе внутри помещения и на фасаде)
	Измерение влажности и температуры поверхности и температуры ЛКМ
	Контроль качества поверхности перед нанесением ЛКМ
	Определение правильности выбора ЛКМ
	Визуальный контроль послойного «полосового» нанесения ЛКМ на сварные швы, кромки, заклепки и т.п.
	Визуальная проверка сплошности (на наличие неокрашенных участков) каждого слоя в процессе нанесения ЛКМ
	Измерение толщины мокрого и сухого слоя
	Контроль режимов отверждения ЛКМ, толщины сухого слоя в соответствии с требованиями технической документации на ЛКМ или систему покрытия
	Контроль слоев ЛКМ, нанесенных кистью или валиком в труднодоступных местах
	Определение качества пленки лакокрасочного материала перед нанесением очередного слоя и количества слоев покрытия
	Приемка отделочных малярных работ, не требующих дальнейшего выполнения отделочных работ соответственно чертежам, образцам и техническим условиям
	Приемка подготовительных малярных работ поверхностей, требующих дальнейших отделочных работ соответственно чертежам, эскизам, образцам и техническим условиям
	Использование контрольно-измерительных средств для определения качества лакокрасочного покрытия
Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные малярные работы	

Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Измерять температуру и влажность воздуха, поверхности и ЛКМ с использованием измерительных средств
	Определять чистоту поверхности и качество подготовленной поверхности
	Подбирать ЛКМ для защиты от коррозии
	Определять качество нанесенного «полосового» слоя ЛКМ в труднодоступных местах, на сварных швах, кромках, заклепках и т.п.
	Измерять толщину мокрого и сухого слоя при помощи измерительных инструментов
	Контролировать соблюдение режимов отверждения (температура и время) и последовательности выполнения технологических операций
	Проверять качество пленки лакокрасочного материала перед нанесением очередного слоя
	Контролировать количество слоев покрытия и сплошность каждого слоя покрытия
	Выявлять и устранять брак лакокрасочных покрытий
	Осуществлять приемку малярных работ по отделке поверхностей, не требующих дальнейшего выполнения отделочных работ (внешний вид, толщина покрытия, сплошность и адгезия)
	Осуществлять приемку подготовительных малярных работ поверхностей, требующих дальнейших отделочных работ
	Оформлять отчетные документы на принятые и забракованные малярные работы
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Российские и международные стандарты на малярные работы
	Основные методы противокоррозионной защиты и правила их выбора
	Наименования, сорта, качество и свойства материалов, применяемых для малярных работ
	Правила измерения температуры и влажности воздуха, ЛКМ и поверхности
	Способы определения чистоты и качества поверхности
	Виды и способы производства малярных работ, режимы отверждения и последовательность выполнения технологических операций
	Основные виды, правила и методы контроля малярных работ
	Порядок приемки отделочных и подготовительных малярных работ
	Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения
	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
	Формы учета и отчетности по принятым и забракованным противокоррозионным покрытиям, формы актов приемки
Другие характеристики	-

3.2.3.Трудовая функция

Наименование	Контроль процесса нанесения металлопокрытия и его приемка	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал		Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Определение чистоты, качества и степени шероховатости основного металла
	Проверка заданных режимов осаждения металлопокрытия
	Определение прочности сцепления покрытия с основным металлом
	Контроль силы тока, температуры электролитов
	Измерение толщины слоя металлопокрытия
	Испытание металлопокрытия на коррозионную стойкость
	Проверка контрольных размеров, указанных в чертежах и технологических картах
	Контроль качества алюминирования, полирования и глянцеваания
	Контроль и приемка сложных деталей и изделий с поверхностями, труднодоступными для проверки после металлопокрытия
	Приемка изделий и конструкций после нанесения металлопокрытия соответственно чертежам и технологическим картам
	Использование контрольно-измерительных средств для определения качества металлопокрытия
	Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные операции по металлопокрытию
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Определять внешний вид, чистоту поверхности и ее качество по эталонным образцам
	Оценивать степень шероховатости основного металла
	Выбирать противокоррозионные материалы (металл)
	Определять прочность сцепления, коррозионную стойкость и пористость металлопокрытия
	Измерять толщину слоя металлопокрытия при помощи измерительных инструментов
	Измерять силу тока и температуру электролитов
	Контролировать технологические параметры процесса осаждения металлопокрытия по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Определять качество алюминирования, полирования и глянцеваания
	Осуществлять контроль и приемку деталей и изделий с поверхностями, труднодоступными для проверки после металлопокрытия, с применением дополнительных катодов, анодов и экрана
Оформлять отчетные документы на принятые и забракованные операции по металлопокрытию	
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых

	работ
	Российские и международные стандарты на металлопокрытия
	Основные методы, виды и способы нанесения всех видов металлопокрытий
	Правила измерения температуры и силы тока электролитов
	Способы определения чистоты и качества поверхности основного металла
	Правила выбора противокоррозионных материалов (металлов)
	Назначения и составы реактивов и электролитов, используемых в процессе металлопокрытия
	Технологические параметры и режимы процесса металлопокрытия, алюминирования, полирования и глянцеваия
	Правила и методы контроля металлопокрытий
	Порядок приемки изделий и деталей после нанесения металлопокрытия, полирования и глянцеваия
	Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения
	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
	Правила оформления отчетных документов на принятые и забракованные работы по металлопокрытию
Другие характеристики	-

3.2.4.Трудовая функция

Наименование	Контроль изделий, покрываемых эмалью, их приемка	Код	В/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал		Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Контроль качества и свойств эмалевой фритты
	Определение температурного и временного интервалов обжига эмалевых покрытий
	Контроль формирования покрытия при обжиге
	Контроль технологических параметров процесса эмалирования
	Контроль качества эмалевых покрытий (прочность на удар и изгиб, термостойкость, абразивная и химическая стойкость)
	Определение прочности сцепления покрытия с основным металлом
	Определение толщины и сплошности эмалевого покрытия
	Проверка наличия отколов, волнистости, волосяных трещин, отверстий и пузырей
	Приемка изделий, покрытых эмалью, после отжига в соответствии с утвержденными условиями и государственными стандартами
	Определение сортности и маркировка принятых эмалированных изделий
	Использование контрольно-измерительных средств для определения качества эмалевого покрытия

	Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные операции эмалирования
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Определять чистоту и качество подготовленной поверхности
	Осуществлять контроль эмалевой фритты (качество шихты и варки фритты, плавкость эмали, dilatометрические характеристики эмали и свойств эмали)
	Выявлять наличие отколов, волнистости, волосяных трещин, отверстий и пузырей
	Контролировать технологические параметры процесса эмалирования по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Измерять толщину эмалевого покрытия с использованием измерительных инструментов
	Испытывать эмалевые покрытия: на прочность и изгиб, на сцепление композиции металл-покрытие, на термостойкость, абразивную и химическую стойкость
	Осуществлять приемку изделий, покрытых эмалью, после отжига по внешнему виду, толщине покрытия, сплошности и прочности на удар
	Оформлять отчетные документы на принятые и забракованные операции эмалирования
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Российские и международные стандарты на эмалевые покрытия
	Способы определения чистоты и качества поверхности основного металла
	Виды и способы процесса эмалирования, технологические параметры и режимы процесса
	Правила и методы контроля эмалевого покрытия
	Способы испытания эмалевых покрытий
	Порядок приемки изделий, покрытых эмалью
	Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения
	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
Правила оформления отчетных документов на принятые и забракованные операции эмалирования	
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция:

Наименование	Контроль и приемка высококачественных защитных покрытий	Код	С	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Возможные наименования должностей	Старший контролер малярных работ
	Старший контролер работ по металлопокрытиям
	Старший контролер эмалевого покрытия
	Старший контролер противокоррозионных покрытий
Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
	Профессиональное обучение - программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих
Требования к опыту практической работы	Не менее 1 года выполнения работ по контролю и приемке противокоррозионных покрытий
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	7134	Укладчики тепло - и акустической изоляции
	8223	Операторы установок металлизации и нанесения защитного слоя на металл
ЕТКС	§ 18	Контролер малярных работ – 4 разряд
	§ 19	Контролер малярных работ – 5 разряд
ЕТКС	§ 22	Контролер работ по металлопокрытиям – 4 разряд
	§ 4	Контролер эмалевого покрытия – 4 разряд
ОКНПО	-	-

3.3.1.Трудовая функция

Наименование	Определение качества и сорта особо ценных отделочных материалов и новых красящих веществ	Код	C/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Проверка сопроводительной и рабочей документации, наличия сертификатов качества и гигиенических сертификатов, паспорта, информации на транспортную тару
	Осмотр состояния упаковки, наличия бирок на таре, правильности маркировки, проверка массы нетто
	Установление соответствия свойств материала требованиям, указанным в технической документации и нормативной документации (ГОСТ, ОСТ, ТУ и т.д.)
	Отбор проб (случайная выборка) и проведение анализа ЛКМ
	Выборочный контроль качества партии ЛКМ
	Дополнительный контроль отделочных материалов и ЛКМ (при необходимости)

	<p>Определение прочности пленки при ударе и адгезии покрытия, жизнеспособности ЛКМ после смешения</p> <p>Определение сорта и качества новых красящих веществ и синтетических материалов</p> <p>Определение сорта и качества особо ценных отделочных и термозащитных материалов и составов</p> <p>Использование контрольно-измерительных средств для проведения испытаний</p> <p>Составление акта входного контроля ЛКМ</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Работать с сопроводительной документацией и осуществлять осмотр транспортной тары</p> <p>Использовать нормативно-техническую документацию при соотнесении свойств материала с указанными требованиями</p> <p>Осуществлять дополнительный контроль особо ценных отделочных материалов и ЛКМ (при нарушении целостности упаковки и маркировки, несоответствии условий хранения, по истечению срока годности, при случайном замораживании и т.д.)</p> <p>Отбирать пробы ЛКМ и проводить их анализ согласно требованиям стандарта ИСО и охраны труда</p> <p>Измерять толщину мокрого слоя и сухой пленки с использованием измерительного инструмента</p> <p>Определять сорта и качества особо ценных отделочных и новых красящих веществ, синтетических материалов</p> <p>Испытывать прочность пленки и адгезию покрытия</p> <p>Выполнять контроль качества партии ЛКМ согласно требованиям инструкций по эксплуатации и охраны труда</p> <p>Составлять акты входного контроля отделочных материалов и ЛКМ</p>
Необходимые знания	<p>Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ</p> <p>Российские и международные стандарты, сертификаты и паспорта на лакокрасочные материалы на ЛКМ</p> <p>Сорта, наименования, качество и свойства ЛКМ и правила их хранения</p> <p>Правила отбора проб и проведения анализа</p> <p>Методы испытания свойств лакокрасочных и отделочных материалов</p> <p>Способы и порядок определения сорта и качества особо ценных отделочных и новых красящих веществ, синтетических материалов</p> <p>Устройство, назначение и принцип действия основных контрольно-измерительных средств для проведения испытаний и анализа</p> <p>Правила оформления актов входного контроля</p>
Другие характеристики	-

3.3.2.Трудовая функция

Наименование	Контроль сложных отделочных и художественных малярных работ и их	Код	C/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

приемка

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Контроль сложных художественных отделочных работ по металлу после окраски изделий различными сортами красок и лаков
	Контроль лакировочных и живописных работ, сложных отделочных работ после декоративного лакирования и полирования поверхностей
	Контроль многослойного (различной толщины) термозащитного покрытия изделий
	Контроль работ после окрашивания методом безвоздушного распыления
	Контроль поверхностей после нанесения необрастающей термопластической краски
	Контроль поверхностей, покрытых сухими порошками
	Приемка сложных художественных отделочных работ, декоративного лакирования и полирования по чертежам, рисункам, макетам и техническим условиям
	Приемка многослойных термозащитных покрытий и поверхностей, покрытых сухими и термопластическими красками
	Использование контрольно-измерительных средств для контроля отделочных и малярных работ
	Выявление причин возникновения брака и принятие мер по его предупреждению и устранению
	Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные сложные отделочные и художественные малярные работы
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Измерять температуру и влажность воздуха и поверхности
	Определять чистоту, обеспыленность и качество подготовленной поверхности при помощи контролирующей аппаратуры
	Выбирать противокоррозионные материалы
	Измерять толщину мокрого и сухого слоя с использованием измерительных инструментов
	Контролировать режимы отверждения, время между нанесением слоев и последовательность выполнения технологических операций
	Проверять качество пленки лакокрасочного материала перед нанесением очередного слоя
	Контролировать количество слоев покрытия и сплошность каждого слоя покрытия, качество покрытия
	Осуществлять приемку сложных художественных отделочных работ, полирования и лакирования
	Осуществлять приемку многослойных термозащитных покрытий и поверхностей, покрытых сухими и термопластическими красками
	Выявлять и устранять брак отделочных и малярных работ
Оформлять отчетные документы на принятые и забракованные	

	сложные отделочные и художественные малярные работы
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Российские и международные стандарты на малярные работы
	Основные методы особо сложных отделочных и малярных работ
	Правила измерения температуры и влажности воздуха, ЛКМ и поверхности
	Способы определения чистоты, обеспыленности и качества поверхности
	Правила выбора отделочных и лакокрасочных материалов
	Виды и способы производства малярных работ, режимы отверждения и последовательность выполнения технологических операций
	Правила и методы контроля отделочных и малярных работ
	Порядок приемки сложных отделочных, художественных и малярных работ
	Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения
	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
Правила оформления отчетных документов на принятые и забракованные малярные работы	
Другие характеристики	-

3.3.3.Трудовая функция

Наименование	Контроль сложных поверхностей в процессе металлопокрытия и их приемка	Код	C/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Проверка чистоты поверхности покрытия визуально
	Пооперационный контроль в процессе нанесения размерного и защитно-декоративного покрытия
	Контроль сложных деталей и изделий с поверхностями, труднодоступными для проверки, и труб различного сортамента после металлопокрытия
	Определение толщины металлопокрытия химическими или физическими методами
	Определение пористости покрытия и прочности сцепления покрытия с основным металлом
	Проверка заданных режимов осаждения металлопокрытия
	Измерение силы тока и температуры электролитов
	Контроль качества полирования и глянцеования, нанесения размерного и защитно-декоративного покрытия и их приемка
	Градуировка магнитных толщиномеров для контроля толщины слоя покрытия

	<p>Приемка изделий с поверхностями, труднодоступными для проверки, после металлопокрытия</p> <p>Определение видов и причин брака</p> <p>Разработка профилактических мероприятий по предупреждению брака</p> <p>Использование контрольно-измерительных средств для контроля сложных поверхностей в процессе металлопокрытия</p> <p>Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные работы по металлопокрытию сложных поверхностей</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Осуществлять контроль сложных изделий и конструкций с труднодоступными поверхностями после металлопокрытия с применением дополнительных катодов, анодов и экрана</p> <p>Измерять толщину металлопокрытия, силу тока и температуру электролитов с использованием измерительных приборов</p> <p>Контролировать технологические параметры процесса осаждения металлопокрытия по показаниям контрольно-измерительных приборов</p> <p>Осуществлять пооперационный контроль в процессе нанесения размерного и защитно-декоративного покрытия</p> <p>Определять чистоту и пористость защитных покрытий</p> <p>Контролировать прочность сцепления покрытия с основным металлом</p> <p>Осуществлять приемку изделий и деталей после нанесения различных видов металлопокрытия</p> <p>Выявлять причины возникновения брака и принимать меры по его предупреждению и устранению</p> <p>Оформлять отчетные документы на принятые и забракованные работы по металлопокрытию</p>
Необходимые знания	<p>Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ</p> <p>Российские и международные стандарты на металлопокрытия</p> <p>Способы подготовки поверхностей из различных металлов для нанесения металлопокрытий</p> <p>Способы определения чистоты и качества поверхности основного металла</p> <p>Правила выбора противокоррозионных материалов (металлов)</p> <p>Технологические параметры и режимы процесса металлопокрытия, алюминирования, полирования и глянцеваания</p> <p>Инструкции по определению качества металлопокрытий различных видов</p> <p>Методы измерения толщины слоя покрытия, силы тока и температуры электролитов</p> <p>Методы определения шероховатости поверхности; квалитеты и параметры шероховатости</p> <p>Порядок приемки изделий после металлопокрытия</p> <p>Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения</p>

	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
	Правила оформления отчетных документов на принятые и забракованные работы по нанесению металла на изделия и конструкции
Другие характеристики	-

3.3.4.Трудовая функция

Наименование	Контроль эмалевых покрытий сложных изделий и их приемка	Код	С/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Контроль сложных изделий, покрытых эмалью, после их отжига
	Проверка на наличие отколов, волнистости, волосяных трещин, отверстий и пузырей
	Определение пористости и сплошности покрытия, прочности сцепления покрытия с основным металлом
	Измерение толщины эмалевого покрытия
	Проверка прочности эмали на удар и изгиб, на термостойкость, абразивную и химическую стойкость
	Контроль эстетико-потребительских свойств покрытия (белизна, цвет и глянец)
	Приемка сложных изделий, покрытых эмалью, в соответствии с государственными стандартами и техническими условиями
	Определение видов и причин брака
	Разработка профилактических мероприятий по предупреждению брака
	Использование контрольно-измерительных средств для контроля эмалевых покрытий
	Ведение учета и отчетности на принятые и забракованные работы по эмалированию
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Определять чистоту и качество подготовленной поверхности в соответствии с ГОСТ и ТУ
	Выбирать противокоррозионные материалы (эмали)
	Определять качество эмалевых покрытий (прочность на удар и изгиб, сплошность, термостойкость, абразивная и химическая стойкость) в соответствии с ГОСТ и ТУ
	Измерять толщину эмалевого покрытия при помощи измерительных инструментов
Контролировать прочность сцепления покрытия с основным металлом	

	Выявлять наличие отколов, волнистости, волосяных трещин, отверстий и пузырей
	Контролировать технологические параметры процесса эмалирования по показаниям контрольно-измерительных инструментов
	Осуществлять приемку изделий и деталей после нанесения различных эмалей
	Выявлять причины возникновения брака и принимать меры по его предупреждению и устранению
	Оформлять отчетные документы на принятые и забракованные работы по нанесению эмали
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Российские и международные стандарты на эмалированные изделия
	Виды и способы процесса эмалирования, технологические параметры и режимы процесса
	Правила выбора противокоррозионных материалов (эмали)
	Правила и методы контроля и испытаний изделий, покрытых эмалью
	Порядок приемки изделий после нанесения различных эмалей
	Классификация и виды брака, методы его выявления и устранения
	Контрольно-измерительные средства, их назначение, принцип действия и применение
Правила оформления отчетных документов на принятые и забракованные изделия, покрытые эмалью	
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция:

Наименование	Инспектирование и контроль поверхностей при выполнении очистных работ	Код	D	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Возможные наименования должностей	Инспектор по подготовке поверхности к нанесению защитных покрытий
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена
	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее 1 года выполнения работ по контролю и приемке высококачественных защитных покрытий

Особые условия допуска к работе	-
---------------------------------	---

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	3151	Строительные и пожарные инспекторы
ЕКС ⁶	22968	Инспектор по контролю за техническим содержанием зданий
ОКСО ⁷	-	-

3.4.1.Трудовая функция

Наименование	Обследование поверхностей конструкций до начала противокоррозионных работ	Код	D/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка металлоконструкций к проведению обследования
	Ознакомление с проектно-технической документацией
	Предварительная оценка технического состояния металлоконструкций по внешним признакам для определения необходимости проведения детального инструментального обследования
	Сплошное или выборочное детальное (инструментальное) обследование металлоконструкций
	Определение качества стали, из которой изготовлены конструкции
	Определение состава покрытия, количества и толщины слоев, адгезии, продолжительности эксплуатации покрытия, площади повреждения и динамики разрушения покрытий
	Проведение обмерных работ
	Выявление источника коррозионного воздействия и признаков коррозии
	Выявление наличия щелей, узких зазоров, сварных швов, острых кромок, дефектов изготовления
	Определение площади покрытия продуктами коррозии, вида и глубины проникновения коррозии
	Выявление наличия продуктов коррозии под поверхностью покрытия
	Внешний осмотр и обмеры сварных швов
	Контроль непроницаемости (герметичности) сварных швов и соединений
Необходимые умения	Использование контрольно-измерительных средств для обследования поверхностей конструкций
	Оформление результатов обследования
	Подготавливать металлоконструкции к проведению обследования согласно требованиям инструкции по эксплуатации, промышленной безопасности и охране труда

	Подбирать проектно-техническую документацию и составлять программы работ на основе полученного от заказчика технического задания
	Работать с проектно-технической документацией
	Составлять по результатам измерений планы с фактическим расположением металлоконструкций, разрезы конструкций, чертежи рабочих сечений несущих конструкций и узлов сопряжений конструкций и их элементов
	Производить сплошное или выборочное обследования металлоконструкций при помощи контрольно-измерительных средств
	Выявлять количество слоев покрытия, источник коррозионного воздействия и площадь повреждения покрытий
	Измерять толщину слоев покрытия, площадь покрытия продуктами коррозии, глубину проникновения коррозии и сварные швы при помощи контрольно-измерительных средств
	Определять состав покрытия, марку и качество материала металлической конструкции в соответствии с требованиями стандарта
	Определять непроницаемость и качество сварных швов
	Составлять акты, заключения или отчеты о техническом состоянии металлоконструкций или сооружения
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Нормативно-технологическая документация, российские и международные стандарты, ГОСТы, ИСО и ТУ на противокоррозионные работы и сварные швы
	Теория коррозии и защиты металла в объеме, необходимом для понимания и разъяснения принципов противокоррозионной защиты
	Виды обследования и правила их выполнения
	Технология предремонтного обследования поверхностей металлоконструкций
	Методы проведения всех необходимых контрольных операций
	Современные приборы и приспособления для выполнения контрольных операций, их назначение, принцип действия и применение
	Правила оформления результатов обследования (актов, заключений или отчетов о техническом состоянии металлоконструкций)
Другие характеристики	-

3.4.2.Трудовая функция

Наименование	Входной контроль абразивов, составов и материалов, используемых для очистки и подготовки поверхностей металлоконструкций	Код	D/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
----------	---	---------------------------	--	--

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Проверка сопроводительной документации и осмотр транспортной тары
	Установление соответствия свойств материала требованиям, указанным в сертификате и технической документации на материал
	Проверка фракционного состава, твердости, плотности и влажности абразивных материалов
	Отбор проб и проведение технического анализа
	Использование контрольно-измерительных средств для исследования свойств используемых материалов
	Составление акта входного контроля на используемые материалы
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Работать с сопроводительной документацией и осуществлять осмотр транспортной тары
	Использовать нормативно-техническую документацию при определении соответствия свойств материала указанным требованиям
	Отбирать пробы и проводить анализ согласно требованиям охраны труда, противопожарной и экологической безопасности
	Определять фракционный состав, твердость, плотность и влажность абразивных материалов при помощи контрольно-измерительных средств
	Составлять акты входного контроля на используемые материалы
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Нормативно-технологическая документация, сертификаты и паспорта на абразивные материалы
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы входного контроля и хранения абразивных материалов
	Сорта, наименования, качество и свойства абразивов и очистных материалов, правила их хранения
	Правила отбора проб и проведения анализа
	Методы и порядок определения фракционного состава, твердости, плотности и влажности абразивных материалов
	Контрольно-измерительные средства, устройство, назначение, принцип действия и применение
	Правила оформления актов входного контроля
Другие характеристики	-

3.4.3.Трудовая функция

Наименование	Инспектирование условий окружающей среды при подготовке поверхности металлоконструкций	Код	D/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта
Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе				
	Измерение температуры воздуха				
	Измерение температуры металлической поверхности				
	Определение относительной влажности воздуха				
	Контроль точки росы				
	Использование контрольно-измерительных средств при инспектировании условий окружающей среды				
	Ведение производственного журнала по учету условий окружающей среды				
Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности				
	Осуществлять измерение температуры воздуха и поверхности металла при помощи измерительных средств				
	Определять влажность воздуха и поверхности металла, точки росы при помощи контрольно-измерительных средств				
	Вести документацию по учету условий окружающей среды				
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ				
	Российские и международные стандарты на противокоррозионные покрытия				
	Правила и способы измерения температуры и влажности поверхности				
	Контрольно-измерительные средства, устройство, назначение, принцип действия и применение				
	Правила оформления документации по учету условий окружающей среды				
Другие характеристики	-				

3.4.4.Трудовая функция

Наименование	Организация контроля и оценка качества поверхности, подготовленной к нанесению противокоррозионных покрытий			Код	D/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала				
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта		
Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе						
	Оценка необработанной поверхности на степень ржавости, наличие загрязняющих примесей, слоистых структур и т.д.						

	<p>Визуальная проверка поверхности на дефекты (заусенцы, сварочные брызги и т.д.) и наличие старой краски</p> <p>Определение подпленочной коррозии, общего состояние старого покрытия, типа покрытия и его совместимости с другими типами покрытий</p> <p>Определение степени очистки поверхности от продуктов коррозии (ржавчины)</p> <p>Измерение содержания солей и масложировых загрязнений на поверхности</p> <p>Определение степени шероховатости, обезжиривания и обеспыливания</p> <p>Контроль чистоты и качества подготовленной поверхности</p> <p>Контроль чистоты и качества подготовленных сварных швов</p> <p>Освидетельствование основания (защищаемой поверхности), подготовленного к нанесению защитных покрытий</p> <p>Использование контрольно-измерительных средств при оценке качества подготовленной поверхности</p> <p>Составление акта приемки основания, подготовленного к нанесению защитных покрытий</p>
Необходимые умения	<p>Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Выявлять наличие дефектов и старой краски на поверхности, загрязнения поверхности металла продуктами коррозии</p> <p>Выявлять подпленочную коррозию, общее состояние старого покрытия, тип покрытия и его совместимость с другими типами покрытий</p> <p>Контролировать качество очистных работ по всем стадиям и операциям согласно требованиям стандарта ИСО и охраны труда</p> <p>Осуществлять контроль поверхности на степень очистки от продуктов коррозии (ржавчины) согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Контролировать степень шероховатости, обезжиривания и обеспыливания поверхности при помощи контрольно-измерительных приборов</p> <p>Измерять содержание солей и масложировых загрязнений при помощи измерительных инструментов</p> <p>Контролировать сварные швы на чистоту и качество подготовки согласно требованиям ГОСТ, ИСО и др. стандартов</p> <p>Составлять акты приемки основания, подготовленного к нанесению противокоррозионных покрытий</p>
Необходимые знания	<p>Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ</p> <p>Российские и международные стандарты, регламентирующие выполнение всех операций по подготовке поверхности</p> <p>Теория коррозии и ее виды, основные методы противокоррозионной защиты</p> <p>Коррозионные повреждения, продукты коррозии, степень загрязнения продуктами коррозии и методы ее оценки</p> <p>Виды механических повреждений и их влияние на качество</p>

	защитного покрытия
	Критерии оценки общего состояния старого покрытия, типы покрытий и совместимость старого покрытия с другими типами покрытий
	Виды дефектов, связанных с проведением сварочных работ, и их влияние на качество покрытий
	Методы измерения содержания солей и масложировых загрязнений на поверхности металла
	Адгезия, подпленочная коррозия и методы их определения
	Способы определения степени чистоты поверхности, ее обеспыливания и шероховатости
	Современные технологии, методы организации и выполнения очистных работ
	Основные группы и марки свариваемых материалов. Сварочные (наплавочные) материалы
	Контрольно-измерительные средства, устройство, назначение, принцип действия и применения
	Формы учета, правила составления и оформления отчетных документов на принятые и забракованные поверхности, акты контроля
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция:

Наименование	Организация контроля и оценка состояния противокоррозионных покрытий металлоконструкций	Код	Е	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Возможные наименования должностей	Старший инспектор по противокоррозионным покрытиям
-----------------------------------	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена
	Дополнительные профессиональные программы – программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее 1 года работ выполнения работ по контролю и приемке высококачественных защитных покрытий
Особые условия допуска к работе	-

Дополнительные характеристики

Наименование классификатора	код	наименование
ОКЗ	3151	Строительные и пожарные инспекторы

ЕКС	22968	Инспектор по контролю за техническим содержанием зданий
-----	-------	---

3.5.1.Трудовая функция

Наименование	Входной контроль качества защитных составов и материалов, используемых для нанесения на поверхности металлоконструкций	Код	Е/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Проверка сопроводительной документации и осмотр транспортной тары
	Установление соответствия свойств материала требованиям, указанным в сертификате и технической документации на материал
	Отбор проб и проведение технического анализа защитных составов и материалов
	Контроль качества защитных составов и материалов согласно требованиям стандарта ИСО
	Определение жизнеспособности ЛКМ после смешения
	Контроль хранения защитных составов и материалов
	Учет и систематизация данных о предприятиях-поставщиках и их продукции
	Контроль технического состояния контрольно-измерительных средств и сроков проведения их поверки
Необходимые умения	Составление акта освидетельствования качества защитных составов и материалов
	Работать с сопроводительной документацией и осуществлять осмотр транспортной тары
	Использовать нормативно-техническую документацию при определении соответствия свойств материала указанным требованиям
	Отбирать пробы и проводить анализ защитных составов и материалов согласно требованиям стандарта ИСО и охраны труда
	Определять качество партии защитных составов и материалов согласно требованиям, указанным в сертификате и технической документации на материал, и охраны труда
	Проводить анализ качества продукции поставщиков
	Разрабатывать предложения по замене предприятия-поставщика
	Применять контрольно-измерительные средства и контролировать их техническое состояние и соблюдение сроков проведения поверки
Необходимые знания	Составлять акты освидетельствования качества защитных составов и материалов
	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ Российские и международные стандарты на защитные составы и

	материалы
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы входного контроля и хранения защитных составов и материалов
	Сорта, наименования, качество и свойства защитных составов и материалов и правила их хранения
	Правила отбора проб и методы испытания свойств защитных составов и материалов
	Требования к техническому состоянию контрольно-измерительных средств и срокам проведения их поверки
	Порядок рассмотрения и предъявления рекламаций по качеству защитных составов и материалов
	Правила составления и оформления отчетных документов на принятые и забракованные материалы, акты входного контроля
Другие характеристики	-

3.5.2.Трудовая функция

Наименование	Контроль и оценка соответствия качества лакокрасочного покрытия требованиям соответствующих стандартов	Код	Е/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Контроль соблюдения технологических процессов, стандартов предприятия и производственных инструкций
	Контроль температуры и влажности воздуха и поверхности
	Определение количества слоев и степени высыхания защитного покрытия
	Измерение толщины мокрого и сухого слоя покрытия
	Контроль качества малярных работ на каждой стадии выполнения
	Контроль режимов отверждения и времени между нанесением слоев
	Освидетельствование каждого нанесенного защитного слоя независимо от числа нанесенных слоев
	Проверка лакокрасочного покрытия на сварных швах, кромках, заклепках и в труднодоступных местах
	Определение видов и причин брака, разработка профилактических мероприятий по его предупреждению
	Разработка предложений по повышению качества малярных работ
	Контроль технического состояния контрольно-измерительных средств и соблюдение сроков проведения их поверки
	Составление актов освидетельствования скрытых работ и приемки защитного покрытия
Составление сводного отчета по качеству выполненных окрасочных работ	

Необходимые умения	Подготавливать рабочую зону и оборудование к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Контролировать качество окрасочных работ по стадиям и операциям согласно требованиям стандарта ИСО и охраны труда
	Измерять влажность и температуру окружающей среды и поверхности металла
	Измерять толщину мокрого и сухого слоя ЛКМ
	Определять состояние поверхности, адгезию, сплошность, прочность сцепления, степень высыхания, количество слоев и качество защитного слоя
	Осуществлять освидетельствование каждого нанесенного защитного слоя независимо от числа нанесенных слоев (грунтовки поверхности, непроницаемого подслоя защитного покрытия, каждого полностью законченного промежуточного покрытия одного вида, специальной обработки поверхности защитного покрытия)
	Контролировать соблюдение технологических процессов, стандартов предприятия и производственных инструкций
	Применять и контролировать техническое состояние контрольно-измерительных средств и соблюдение сроков проведения их поверки
Необходимые знания	Устранять дефекты малярных работ и организовывать мероприятия по их предупреждению
	Составлять акты приемки защитных покрытий в эксплуатацию и сводный отчет контроля качества выполнения работ
	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Российские и международные стандарты, регламентирующие выполнение всех операций по нанесению защитных составов и материалов
	Теория коррозии и защиты металла в объеме, необходимом для понимания и разъяснения принципов противокоррозионной защиты
	Современные технологии, методы организации и выполнения работ по нанесению защитных покрытий
	Применение, свойства и методы нанесения ЛКМ
	Методы и порядок проведения необходимых контрольных операций
	Правила и порядок освидетельствования каждого нанесенного защитного слоя
	Порядок приемки поверхностей после нанесения ЛКМ
Другие характеристики	Виды и причины брака, методика разработки профилактических мероприятий по его предупреждению
	Требования к техническому состоянию контрольно-измерительных средств и срокам проведения их поверки
	Правила составления и оформление актов освидетельствования скрытых работ и приемки защитного покрытия, сводных отчетов
	-

3.5.3.Трудовая функция

Наименование Код Уровень

качества требованиям стандартов	металлопокрытия соответствующих		(подуровень) квалификации	
---------------------------------------	------------------------------------	--	------------------------------	--

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны и оборудования к работе
	Контроль качества работ по металлопокрытию на каждой стадии выполнения в соответствии с требованиями технической документации
	Контроль соблюдения технологических параметров, технологических процессов, стандартов предприятия и производственных инструкций
	Контроль внешнего вида и качества металлопокрытия согласно требованиям стандарта ИСО и охраны труда
	Освидетельствование защитного покрытия в целом
	Определение видов и причин брака, разработка профилактических мероприятий по его предупреждению
	Разработка предложений по повышению качества работ по металлопокрытию
	Контроль технического состояния контрольно-измерительных средств и соблюдения сроков проведения их поверки
	Составление акта приемки защитных покрытий в эксплуатацию
	Составление сводного отчета по качеству выполненных работ
Необходимые умения	Осуществлять подготовку рабочей зоны и оборудования к работе в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности
	Контролировать соблюдение технологических процессов, стандартов предприятия и производственных инструкций
	Контролировать технологические параметры процесса металлизации по показаниям контрольно-измерительных средств
	Контролировать качество металлопокрытия по всем стадиям и операциям согласно требованиям стандарта ИСО и охраны труда
	Определять состояние поверхности, адгезию, сплошность, прочность сцепления, коррозионную стойкость и пористость металлизационного слоя
	Определять количество слоев, толщину и качество защитного слоя
	Осуществлять освидетельствование каждого нанесенного защитного слоя независимо от числа нанесенных слоев согласно требованиям стандарта ИСО и охраны труда
	Измерять толщину металлизационного слоя
	Контролировать техническое состояние контрольно-измерительных средств и соблюдение сроков проведения их поверки
	Устранять дефекты металлопокрытия
Составлять акты приемки защитных покрытий в эксплуатацию и сводный отчет о выполнении работ	
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ

	Российские и международные стандарты, регламентирующих выполнение всех операций по нанесению металлопокрытий
	Современные технологии, методы организации и выполнения работ по нанесению металлопокрытия
	Порядок и методы нанесения металлопокрытий
	Методы и порядок проведения необходимых контрольных операций
	Правила и порядок освидетельствования каждого нанесенного защитного слоя
	Порядок приемки поверхностей после нанесения металлопокрытия
	Требования к техническому состоянию контрольно-измерительных средств и срокам проведения их поверки
	Виды и причины брака, методика разработки профилактических мероприятий по его предупреждению
	Правила составления и оформление актов освидетельствования и приемки защитного покрытия, сводных отчетов
Другие характеристики	-

3.5.4.Трудовая функция

Наименование	Организация и контроль работ по повышению качества противокоррозионных работ	Код	Е/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Выбор (определение и составление) систем покрытий с учетом эксплуатационных, экономических и технологических факторов
	Осуществление контроля за соответствием разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам
	Описание результатов подсчета площадей обрабатываемых поверхностей, сгруппированных в соответствии с принятой системой классификации
	Подготовка рекомендаций по замене защитного покрытия
	Подготовка рекомендаций по снижению степени агрессивного воздействия на отдельные элементы или конструкцию в целом
	Подготовка рекомендаций по выбору оптимальных систем покрытий
	Проверка наличия стандартизации и сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов
	Учет наличия рекламаций и потерь у потребителя
	Определение удельного веса потерь от брака в фактической себестоимости реализуемой продукции
	Определение процента возврата конструкций к жизнедеятельности
	Организация работ по поверке контрольно-измерительных средств
	Участие в испытаниях новых и модернизированных образцов противокоррозионной продукции
Внедрение новых методов и средств технического контроля	

	Составление сводного отчета выполненных работ по нанесению противокоррозионных покрытий
Необходимые умения	Анализировать нормативные документы в области технического контроля качества продукции
	Определять и составлять системы защитных покрытий
	Составлять рекомендации по выбору оптимальных систем покрытий
	Контролировать технологический процесс подготовки поверхности и нанесения противокоррозионного покрытия
	Выявлять причины возникновения рекламаций на продукцию, анализировать и фиксировать их в соответствующих документах
	Организовывать контроль за состоянием средств измерений, их наличием на рабочих местах, своевременным представлением для государственной поверки
	Контролировать соблюдение графиков поверки контрольно-измерительных средств
	Проводить испытания противокоррозионной продукции и обрабатывать данные, полученные при испытаниях
	Составлять техническую документацию (на испытание оборудования и противокоррозионных покрытий) и рекомендации по составлению защитных систем
Необходимые знания	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции и работ по нанесению противокоррозионных покрытий
	Российские и международные стандарты, регламентирующие выполнение всех операций по нанесению противокоррозионных покрытий
	Федеральные законы и нормативные документы, регламентирующие вопросы единства измерений и метрологического обеспечения
	Техническая документация на технологическое оборудование предприятия
	Контрольно-измерительные средства, принципы работы, область применения
	Требования к техническому состоянию контрольно-измерительных средств и срокам проведения их поверки
	Рекомендации по удалению старого покрытия и по подготовке поверхности к окрашиванию, по выбору оптимальных систем покрытий
	Правила составления технической документации, актов и отчетов выполненных работ
Другие характеристики	-

3.5.5.Трудовая функция

Наименование	Руководство бригадой контролеров противокоррозионной защиты	Код	Е/05.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Рег. номер проф. стандарта

Трудовые действия	Выполнение работ по подбору и расстановке персонала
	Организация и контроль деятельности подчиненного персонала
	Контроль и обеспечение соблюдения трудовой дисциплины
	Организация и проведение инструктажей подчиненному персоналу
	Оценка деятельности персонала
	Организация рабочих мест, их техническое оснащение в соответствии с требованиями безопасности
	Установка и своевременное доведение производственных заданий контролерам в соответствии с утвержденными планами и графиками производства и контроль их выполнения
	Обеспечение соблюдения контролерами требований по охране труда, экологической и пожарной безопасности
	Приостановление работ в тех случаях, когда нарушение правил по технике безопасности может повлечь за собой угрозу здоровью или жизни рабочих
	Информирование мастера (производителя работ), а при его отсутствии другого руководителя о нарушениях
	Предоставление мастеру (производителю работ) сведений о необходимости и целесообразности повышения квалификационного уровня контролера
	Планирование работы персонала
	Применение мер общественного воздействия на членов бригады за неисполнение ими обязанностей, возложенных на них правилами внутреннего трудового распорядка
Составление технической документации (графики работ, инструкции, планы, сметы, заявки на материал и оборудование) и отчеты	
Необходимые умения	Оценивать личные и трудовые качества персонала и проводить оценку ее деятельности
	Разрабатывать текущие планы бригады, участвовать в перспективном планировании
	Обеспечивать техническое оснащение рабочих мест и наличие средств индивидуальной защиты
	Проводить инструктажи по промышленной безопасности, охране труда, по электро - и пожаробезопасности
	Выявлять случаи, когда нарушение правил техники безопасности может повлечь за собой угрозу здоровью или жизни рабочих
	Предоставлять мастеру (производителю работ) сведения о возможности направления рабочих на повышение квалификационного уровня
	Составлять техническую документацию, сметы, заявки на материал и оборудование, отчеты
Необходимые знания	Основная нормативная документация по промышленной и экологической безопасности, охране труда в пределах выполняемых работ
	Основные положения трудового законодательства
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы организации труда и рабочих мест
	Современные технологии управления персоналом
	Основы коммуникации в организации
	Управление коллективом и работа в команде

	Основы планирования. Оперативное планирование
	Мероприятия по организации труда и рабочих мест
	Номенклатура, правила эксплуатации и хранения ручного и механизированного инструмента, инвентаря и приспособлений
	Правила составления и оформления технической документации
Другие характеристики	-

IV. Дополнительные сведения о профессиональном стандарте

4.1. Ответственная организация – разработчик:

Государственное автономное образовательное учреждение города Москвы учебный центр «Профессионал» (ГАОУ УЦ «Профессионал»)

(наименование организации)

1.	<u>Директор центра Цирин Игорь Викторович</u>	
	(должность и ФИО руководителя)	(подпись)

4.2. Наименования организаций – разработчиков:

1.	Российская Ассоциация специалистов лакокрасочников «Центрлак», Ярославская область
2.	ООО «Антикорсервисинвест», город Екатеринбург
3.	Издательство «ЛКМ-пресс», город Москва
4.	Учебный центр «ПрофСервис», город Уфа

1 Общероссийский классификатор занятий. «Общероссийский классификатор занятий. ОК 010-93», утвержденный Постановлением Госстандарта РФ от 30.12.1993 №298.

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. ОК 029-2014 (КДЕС Ред.2), утвержденный Приказом Росстандарта от 31.01.2014 № 14-ст.

3 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих ЕТКС. Выпуск 1, Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей экономики», утв. Постановлением Госкомтруда СССР и ВЦСПС от 31 января 1985 г. N 31/3-30.

4 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих отраслей экономики Российской Федерации ЕТКС. Выпуск 2, часть 2. Разделы: «Металлопокрытия и окраска», «Эмалирование» утвержденный постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации от 15.11.1999 №45.

5 Общероссийский классификатор начального профессионального образования (ОКНПО), утв. Постановлением Госстандарта России от 27.12.1995 N 639.

6 Единый квалификационный справочник (ЕКС) утвержденный постановлением Минтруда РФ от 21 августа 1998 г. N 37

7 Общероссийский классификатор специальностей по образованию (ОКСО), утв. Постановлением Госстандарта РФ от 30.09.2003 N 276-ст